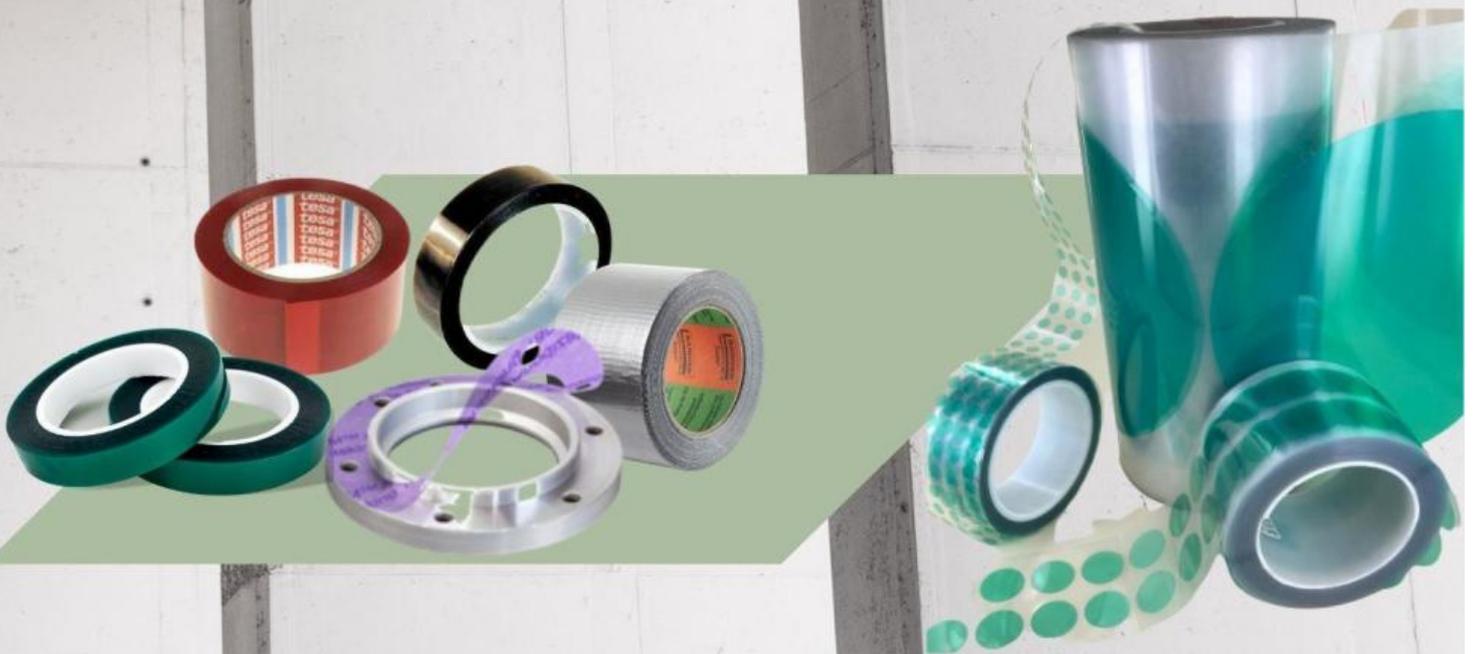




Nos solutions adhésives
Traitement de surface



Quel que soit le type de masquage industriel, nous vous proposons notre gamme technique de rubans adhésifs à haute température pour vos applications métiers comme le grenaillage et sablage, la peinture poudre et liquide, la projection plasma et les abrasifs.

Votre objectif : rendre une bonne adhérence aux surfaces difficiles, une haute résistance chimique ainsi qu'un retrait propre après utilisation.

Sablage, grenaillage et masquage

Dans les opérations de sablage et de grenaillage, les travaux de préparation de surface utilisent des types d'abrasifs variés pour lesquels nous avons sélectionné des rubans adhésifs de protection à support papier, vinyle, toile ou caoutchouc, offrant des performances excellentes adaptées aux divers traitements.

Rubans papier

Utilisation rapide, simple et efficace pour des applications générales de masquage et d'épargne

Moyenne température

Ruban haute performance **8103** assure un enlèvement facile et sans résidu, épaisseur 0.15mm, résistance à la chaleur de 95°C en continu et 110°C pendant 1 heure.

Masquage haute température

Papier faiblement crêpé **PG21**, épaisseur 0.16 mm, résistance à la chaleur de 180°C avec un enlèvement sans résidus à chaud et froid.

Ruban **TESA 4331**, très haute température 200°C, fort pouvoir adhésif avec atteinte de résultats parfait sur les bords.

Adhère sur des surfaces contenant du silicone.

Papier de sablage et pochoirs

Pochoir papier **Tesa 4430 PV2** pour le lettrage et la décoration sur véhicules, verre et plexiglas,

support fin et transparent permettant une découpe précise et fine.

Ruban **Tesa 4434** doté d'un support robuste, épais de 0.67 mm et résistant en température à 100°C, parfaitement adapté pour sabler, protéger et renforcer.

Ruban de masquage **Tesa 4432** spécial sablage et protection contre les éclats de verre, la robustesse du support papier (épaisseur totale de 0.330mm) permet d'utiliser le ruban comme matériau de pochoir de sablage sur verre et sur pierre.

Pochoir papier **Tesa 4443**, comparable au 4432, avec en complément un liner PP spécial pour faciliter le traitement via des systèmes commandés par ordinateur comme le plateau et traceurs de rouleau sans alimentation de pignon.



Rubans caoutchouc

Le support caoutchouc permet une excellente conformabilité et une grande résistance

Ruban adhésif simple face sablage **3M YR500 vert**
Se découpe facilement
Retrait sans traces
Préconisé pour les projections plastiques.

Rubans vinyle/PVC

Le ruban adhésif PVC permet une bonne résistance à l'abrasion et aux acides.

Ruban PVC **8308** blanc, gris ou noir avec un bon pouvoir adhésif immédiat, souple et très conformable.

PVC plastifié **AT7** pour traitement électrolytique,

PVC plastifié auto-extinguible **AT10**, très résistant, préconisé pour les abrasifs métalliques.

Adapté pour l'étamage, chromage dur, nickelage et zingage, le film PVC **P306** très résistant, spécifiquement conçu comme revêtements résistants à la corrosion.

PVC **AT20**, version épaisse de l'AT10 pour l'épargne en sablage et grenailage.

Ruban **Fineline Tesa 4244 PV2** pour un masquage fin, garantit une charge de rupture, un allongement et un grammage élevés,

Convient aux surfaces rugueuses et irrégulières, **4244 PV4** sur liner.

Rubans toile

Excellentes performances, utilisation avec des températures extrêmes

Toile couchée polyéthylène thermodurcissable **AT163**, préconisée pour des surfaces inégales.

Toile couchée polyéthylène **3120** destinée à l'épargne pour sablage et grenailage.

Toile étanche **8261** pour un sablage et nettoyage haute pression, enlèvement sans résidus.

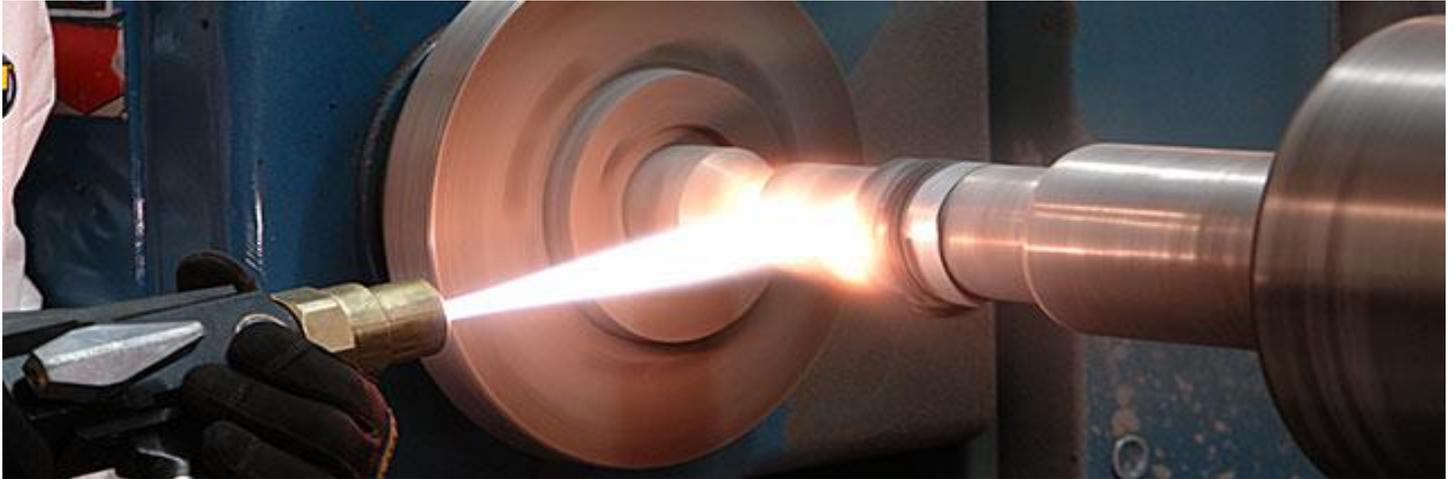


Projection à la flamme

Les procédés de projection à la flamme permettent de réaliser des revêtements résistants à l'usure, des remises aux cotes par rechargement ou encore, des revêtements pour lutter contre la corrosion atmosphérique.

Les différents types de projection sont le plus souvent réalisés sur des surfaces limitées.

La protection des surfaces non traitées nécessite la réalisation d'épargne pour laquelle nos rubans adhésifs apportent une solution particulièrement adaptée.



Rubans en tissu de verre

Les rubans en tissu de verre très haute température

Ruban **P212** et la version **P212 H/D** plus épaisse, meilleure résistance aux solvants et à la flamme.

Ruban **8350** tissu de verre silicone, épaisseur 0.165 mm bonne résistance à l'abrasion pour l'épargne à haute température 180°C, UL510, de type classe H.

Ruban complexe aluminium/tissu de verre **190-7S**, excellente résistance à l'abrasion,

très haute résistance à la température + 260°C à + 300°C en pointe, parfaitement adapté à la protection des pièces dans les opérations de métallisation plasma.

Ruban tissu de verre élastomère silicone **8715B**, non propageur de flamme, particulièrement recommandé pour la projection à l'arc électrique et en masquage très haute température.

Son endos par la chaleur se durcit et forme une barrière supplémentaire
Tenue en température +260°C.

Rubans PTFE

Les rubans à support PolyTétraFluoroEthylène, excellente solidité, élongation et résistance chimique et à la chaleur

Rubans **3M 60** et **P-422**

Bonne résistance à la température, aux produits chimiques et aux solvants.

Utilisés pour des applications nécessitant une forte rigidité diélectrique à haute température.

Ruban **P-421** répond aux exigences en matière de force diélectrique extrêmement élevée.

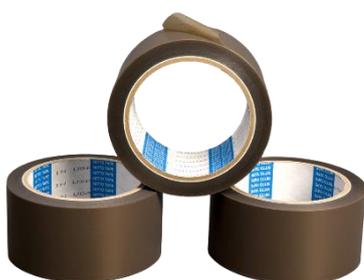
Ruban **923 UL**, traité sur une seule surface et enduit d'un adhésif silicone ayant une haute résistance à la chaleur, adapté pour l'enveloppement de rouleaux de lamineurs polyéthylène.

Rubans en film polyimide

Film polyimide silicone **5419** pour la galvanisation, suppression des risques de détérioration.

Le polyimide 25 μ ambre **8570** à très haute résistance à la température

Utilisé dans les opérations de peinture poudre, haute température dans la soudure à la vague, isolation de bobines, de moteurs et de condensateurs.



Galvanoplastie

La variété des traitements dans lesquels il est nécessaire de réaliser des épargnes est d'autant plus importante que le choix du type de support ou d'adhésif dépend des conditions de mise en œuvre propres à chaque atelier.

Les nombreuses catégories de revêtements, bains et procédés, conduisent à recommander l'évaluation préalable des rubans adhésifs les mieux adaptés.

Rubans aluminium

Le ruban simple face aluminium bénéficie d'une excellente conduction thermique, d'une résistance à la flamme, à l'humidité et aux produits chimiques, ce qui en fait un produit parfaitement adapté à l'épargne en galvanoplastie.

Ruban aluminium sans intercalaire **330** (75 μ), très souple et conformable, facilité d'utilisation.

Ruban aluminium avec intercalaire **336** (50 μ).

Ruban **8718** (40 μ) pour masquage chromage dur et galvanisation, classement au feu M1.

Ruban aluminium et tissu de verre avec un silicone haute température **DW409**, excellentes caractéristiques réfléchissantes et conductrices dans des applications hautes températures.

Rubans plomb

Le ruban adhésif simple face plomb dispose d'une forte malléabilité, d'une bonne résistance aux acides et aux bases, et d'une forte conduction électrique

Ruban **420 3M**, métal argent foncé, convient à l'épargne en chromage dur, permet une délimitation nette.

Rubans PVC

Le ruban adhésif PVC bénéficie d'une excellente souplesse, conformabilité et forte résistance à l'usure et à l'abrasion.

PVC noir **AT44** pour une protection temporaire de surfaces d'aluminium, de surfaces peintes, de revêtement de sol, boiseries vernies, verre.

Ruban **AT77** destiné à la protection lors des métallisations dans les bains froids.

Ruban **3M 470**, ruban conforme préconisé pour des surfaces cylindriques ou irrégulières et pour la prévention de la corrosion électrolytique et masquage de circuits.

Film de vinyle plastifié **3M 471**, excellente force de maintien, disponible dans une

grande variété de couleurs et de tailles, conserve sa couleur même en cas d'exposition à abrasion et solvants, conçu pour un codage couleur.

Ruban bleu translucide **3M 471+**, ruban flexible, crée des lignes de peinture fine pour le décapage, la séparation des couleurs et les conceptions complexes.

Ruban rouge **Tesa 4154**, spécifiquement adapté à la galvanoplastie, gravure sur verre et métal et masquage durant travaux de peinture multi-couleurs.



Autres types de traitement

Rubans polypropylène masse caoutchouc

Ruban Scotch **3M 218** adapté pour tracer des lignes fines
Excellente résistance à l'humidité et aux solvants.
Finesse et conformabilité du support, translucide une fois appliqué.

Rubans de supports divers

Tissu de verre adhésif siliconé **361** thermodurcissable, résistance en température, aux solvants, à la traction, pouvoir non tachant.
Adapté à l'épargne en projection à la flamme et au masquage en revêtement poudre.

Ruban aluminium extra doux **3M 425** pour utilisation de masquage dans le domaine de la galvanoplastie car il ne contamine pas les bains.

Ruban polyester vert **8572** pour la peinture poudre.

Ruban polyester non siliconé vert émeraude **3M 875**, haute performance, Supporte des températures élevées pendant les cycles en autoclave pour les applications critiques.

Sa couleur permet une meilleure visibilité pendant les processus de collage de métaux et d'éléments composites, épaisseur 1 mm.

Version **3M 876**, identique au 875, ruban plus épais (2 mm).

Ruban d'épargne polyester non siliconé violet **3M 8985L**, nouvelle solution pour le masquage pendant le processus d'anodisation chromique.

Performant car adhère rapidement et fermement pour réaliser des lignes de masquage d'excellente qualité.

Ruban coloré transparent avec support imprimé, très visible pour un positionnement et retrait rapides.

Se présente avec un liner pour la réalisation de pièces découpées.



Colles

SikaPower **415 P1**, mastic monocomposant, à base d'époxy et de polyuréthane, flexible applicable à température ambiante et réticulant à chaud, utilisé pour réaliser des joints d'étanchéité lors d'assemblage de métaux.

SikaPower **4588**, colle monocomposant thixotrope, à base d'époxy et de polyuréthane, applicable à chaud, réticulant à haute température et une très haute résistance aux bains de lavage.

Loctite **HY 3090**, adhésif bicomposant à prise rapide et précise avec grande capacité de remplissage des jeux (5 mm).

Loctite **HY 4070**, colle gel hybride cyanoacrylate/acrylique transparente, consistance du gel évite l'écoulement de l'adhésif même sur les surfaces verticales.

L'adhésif acrylique à liant métallique **3M DP8407**, adhère de manière permanente aux métaux avant passage au four. Supporte les cycles de cuisson des revêtements en poudre et des peintures jusqu'à 204°C.

Primaire d'accroche pour peinture poudre **3M 94**, favorise l'adhésion sur des surfaces difficiles à coller.

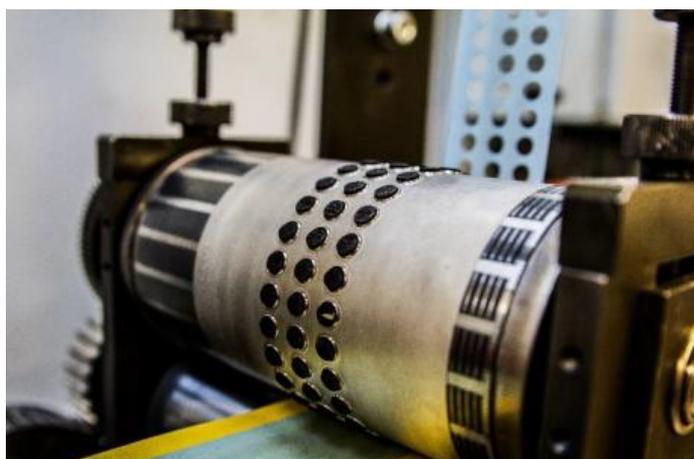
Et d'autres solutions à vous apporter, comme par exemple, la **protection des pièces peintes avec la mousse épaisse 7220** contre les salissures et les poussières mais aussi les chocs lors du transport.



Notre savoir-faire Pastilles et transformation

Grâce à notre important parc machines, nous pouvons transformer les rubans et films adhésifs en pastilles de forme rectangulaire, circulaire, ovale avec ou sans perforations.

Nous vous proposons la présentation de ces pastilles en rouleaux ou en planches.
Plusieurs largeurs possible allant de 3 mm à 1 000 mm.



www.rubanor.com



ZAC du Couvernois
5, Avenue Bernard de Jussieu
77700 SERRIS
01.60.93.00.20
ventes@rubanor.com



ZAC de Gesvrine
16, Rue Arago
44240 LA CHAPELLE S/ERDRE
02.40.32.85.37
contact@ruban.bzh



PA des Moulins de la Lys
Rue Fleur de Lin
59116 HOUPLINES
03.20.87.93.88
rubanord@orange.fr



109, Impasse Thalès
Bat C – Porte C06
31620 BOULOC
05.62.79.12.13
contact@rdso.fr

NOTRE BOUTIQUE À PARIS

56, Boulevard de Reuilly
75012 PARIS
01.42.71.31.61
rnparis@rubanor.com



BUILDING TRUST

